

CARDAFLEX®



LEHENGOMAK, S.A.



Elasticidad torsional



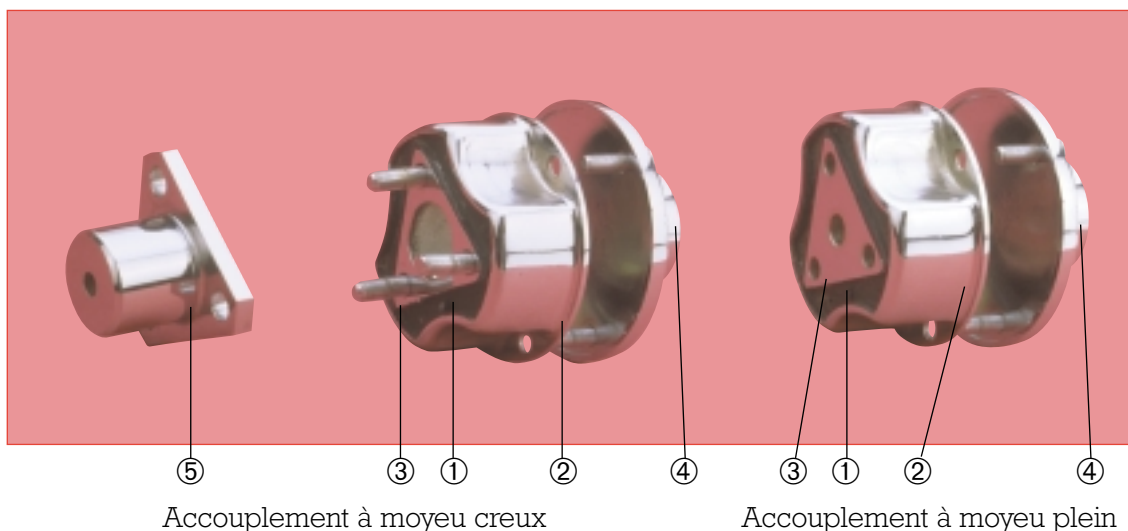
Elasticidad radial



Elasticidad axial



Elasticidad cónica



DESCRIPCION

El acoplamiento CARDAFLEX se fabrica en dos versiones :
con cubo hueco o con cubo macizo :

- Elemento elástico :
 - ① Masa de caucho natural.
 - ② Corona exterior en acero, adherida al caucho.
 - ③ Cubo triangular: hueco, adherido al caucho y en el que se fija el manguito ⑤, o macizo para recibir un eje acanalado o remachado.
- Manguito de acero :
 - ④ con brida redonda.
 - ⑤ con brida triangular.

FUNCIONAMIENTO

El diseño de acoplamiento CARDAFLEX le confiere las propiedades siguientes :

- Funcionamiento de seguridad positiva.
- Pequeña rigidez cónica.
- Forma compacta.
- Buen comportamiento a velocidades elevadas.

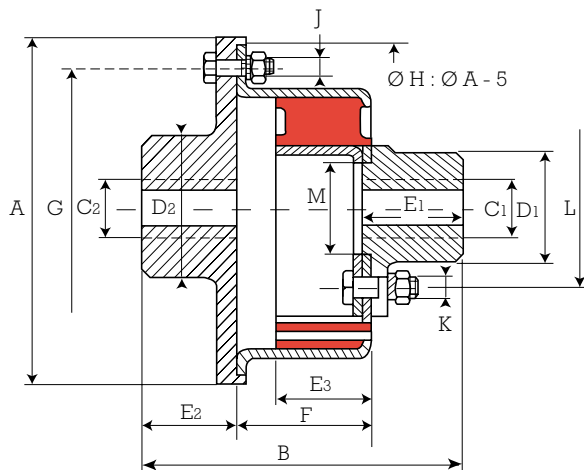
Ventajas :

- Sobre todo, en el caso del acoplamiento CARDAFLEX de cubo macizo, el espacio ocupado por el conjunto es muy reducido.
- La corona exterior del elemento elástico puede centrarse directamente sobre el volante de una de las dos máquinas a acoplar.

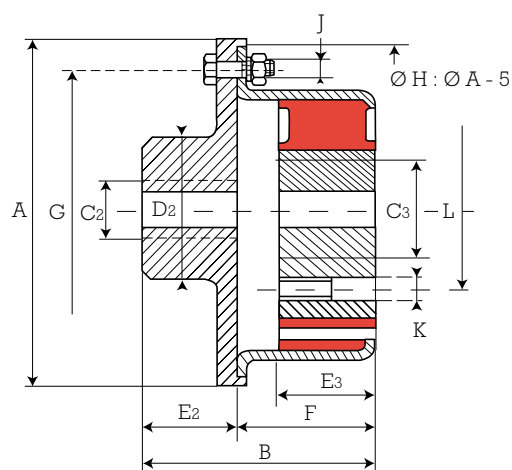


LEHENGOMAK, S.A.

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES



Acoplamiento de cubo hueco



Acoplamiento de cubo macizo

CUBO HUECO

Par nominal TCN mN	Par máx. mN	Velocid máx. rpm	Taladro C ₁ mm		Taladro C ₂ mm		A	B	D ₁	D ₂	E ₁	E ₂	Ref.	E ₃	F	G	J	K	L	M	Peso kg
			min.	máx.	min.	máx.	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
30	60	7000	7	16	7	24	85	88	26	40	31	28	622308	26	32	68	6	7	42	34	0,9
50	100	6500	7	19	7	28	105	100	34	45	33	30	622310	28	40	86	6	8	52	30	1,6
80	160	6000	9	20	9	30	120	125	32	50	44	40	622311	35	45	100	6	8	52	30	2,3
120	240	5500	9	25	9	36	130	140	40	55	49	45	622312	35	50	108	8	10	64	36	2,8
160	320	5500	9	32	9	42	155	155	49	60	55	50	622315	43	55	130	10	12	76	42	4,5
520	1040	4500	11	42	11	56	205	203	67	80	71	65	622320	57	73	175	12	16	100	56	10,7
900	1800	4000	12	55	12	70	255	250	86	100	85	80	622325	72	90	225	12	20	127	70	22

1mN ≠ 0,1 mkg

CUBO MACIZO

Par nominal TCN mN	Par máx. mN	Velocid máx. rpm	Taladro C ₁ mm		Taladro C ₂ mm		A	B	D ₂	E ₂	E ₃	Ref.	F	G	J	K	L	Peso kg
			min.	máx.	mini	maxi	mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	
30	60	7000	7	24	10	21	85	60	40	28	26	622401	32	68	6	7	42	0,4
50	100	6500	7	28	16	28	105	70	45	30	28	622402	40	86	6	8	52	0,7
80	160	6000	9	30	17	28	120	85	50	40	35	622403	45	100	6	8	52	1
120	240	5500	9	36	18	36	130	95	55	45	35	622404	50	108	8	10	64	1,2
160	320	5500	9	42	22	42	155	105	60	50	43	622405	55	130	10	12	76	2,3
520	1040	4500	11	56	30	56	205	138	80	65	57	622406	73	175	12	16	100	5
900	1800	4000	12	70	40	72	255	170	100	80	72	622407	90	225	12	20	127	9,5

1mN ≠ 0,1 mkg

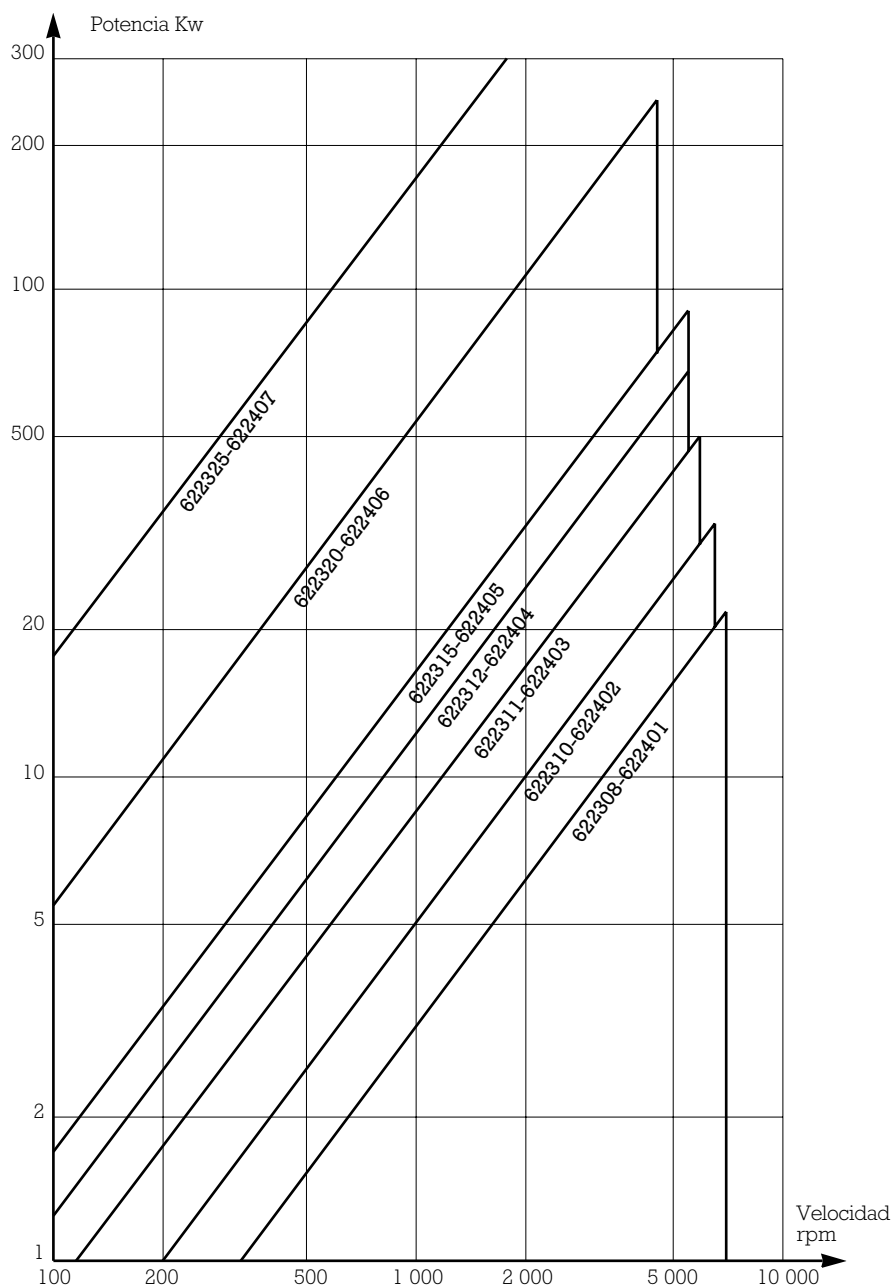
El par máximo se considera como par de arranque poco frecuente y no periódico.

NOMENCLATURA

Referencia acoplam.	Referencia elemento elástico	Num	Referencia manguito brida redonda	Num	Referencia manguito brida triangular	Num	Referencia acoplam.	Referencia elemento elástico	Num	Referencia manguito brida redonda	Num
622308	622208	1	321621	1	321626	1	622401	622108	1	321621	1
622310	622210	1	321631	1	321636	1	622402	622110	1	321631	1
622311	622211	1	321641	1	321646	1	622403	622111	1	321641	1
622312	622212	1	321651	1	321656	1	622404	622112	1	321651	1
622315	622215	1	321661	1	321666	1	622405	622115	1	321661	1
622320	622220	1	321671	1	321676	1	622406	622120	1	321671	1
622325	622225	1	321681	1	321686	1	622407	622125	1	321681	1



LEHENGOK, S. A.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Par nominal TCN m.N	Par vibratorio TCN m.N	Angulo de torsión bajo TCN grados	RIGIDECES			
			AXIAL daN/mm	RADIAL daN/mm	TORSIONAL m.KN/rad.	CONICA m.KN/rad.
30	15	6	30	100	0,286	0,114
50	25	7	16	65	0,400	0,114
80	40	5	30	90	0,860	0,23
120	60	8	25	80	0,860	0,23
160	80	5	32	90	1,72	0,46
520	260	7	40	150	4	1,14

1 mN $\neq$ 0,1 mkg

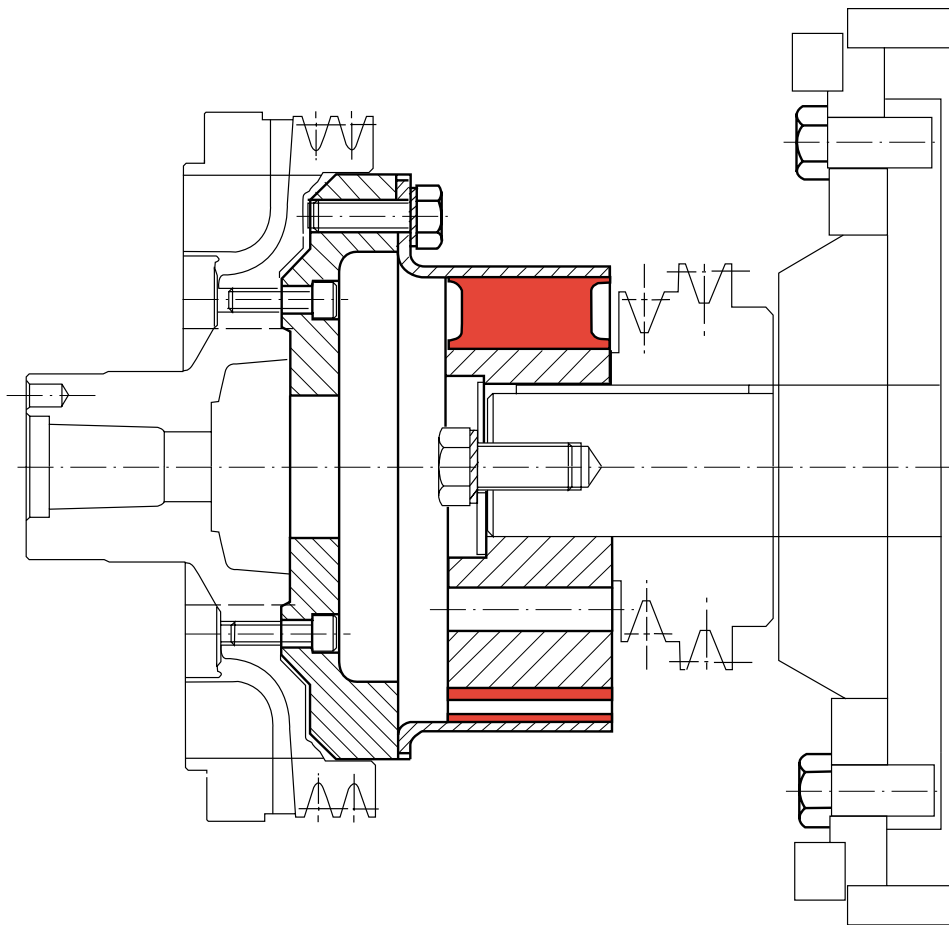


LEHENGOK, S. A.



Operaciones :

- Montar el manguito de brida redonda en el eje de una máquina.
- Montar :
 - El manguito de brida triangular en el otro eje (acoplamiento con cubo hueco).
 - El elemento elástico en el otro eje (acoplamiento con cubo macizo).
- Ensamblar el manguito de brida redonda y el elemento elástico.



**Ejemplo : unión motor termico/bomba hidráulica :
montaje sobre eje remachado y sobre polea.**

